

SISTEMAS Y EQUIPOS:

EQUIPOS DE PROCESO

NOFER

SECADOR DE MANOS ELÉCTRICO



NOFER, S.L.

Avenida de la Fama, 118

08940 Cornellà de
Llobregat

Tel +34 934 742 423

<http://www.nofer.com>**FUGA Secadores de manos**

Secador de manos de máxima higiene

Envolvente: Acero inox, acero pintado o ABS**Dimensiones:** 325 alto x 253 ancho x 156 profundo (mm)**Peso:** 4.9 kg en acero inox y 3.6 kg in ABS**Potencia eléctrica total:** 800 W**Operation:** Activación automática con sensor

Poner las manos en el área de secado

Terminaciones disponibles: Acero Inox satinado o brillante. Pintado en blanco para envolvente de acero inox y ABS.**Sistema de secado:** Por inyección de aire a gran velocidad.**Como utilizarlo:** Colocar las manos en el area de secado, secar las manos en unos segundos y retirar.

Tiempo de duración: 10-12 segundos.

Catálogo/Ficha del
productowww.nofer.com/**Tipo:** FUGA**Modelos:** 1851.S, 1851.B, 1851.W,
1861.W

Fecha: Dic 2014

Notas

1. La información contenida en este documento corresponde a una aproximación de la posibilidad de cumplimiento de los créditos correspondientes a la categoría del sistema de certificación ambiental de estudio elegido (LEED y VERDE) en función de la información que la empresa aporte y proporcione. Para asegurar la posibilidad de cumplimiento de dichos créditos será siempre necesario verificar la información y datos aportados por la empresa; y realizar el estudio concreto pertinente (a pesar de que la empresa ya tenga hecho un estudio previo). Este documento no constituye una certificación del producto, ni garantiza el cumplimiento de la normativa local vigente.
2. La obtención de % de reducción de impacto o los puntos obtenidos en la certificación, depende de las actuaciones en la globalidad de todos los materiales y productos empleados en la construcción del edificio a certificar
3. Las conclusiones de este estudio se aplican solamente a los productos mencionados en este informe y está sujeto a la invariabilidad de las condiciones técnicas del producto, y a la invariabilidad de los requerimientos abordados por los sistemas de certificación ambiental objeto del estudio.
4. De no existir variaciones de las características aquí referidas del producto o de variación en las versiones de la herramienta certificadora que afecten a la evaluación del producto, la validez de la ficha será de 3 años a partir de la fecha de publicación de este informe Febrero 2014

RATING SYSTEM

NE UNI

NE RO

NE EQUIP

RH RES

RH EQUIP

%
REDUCCION

1,2

1,2



CATEGORIA ENERGIA Y ATMOSFERA

B04: Demanda de energía eléctrica en fase de uso.

OBJETIVO

El criterio valora el ahorro de energía eléctrica, promover y premiar la reducción del consumo de energía no renovable utilizada por equipos distintos de los contemplados en el sistema HVAC, iluminación y ACS como sistemas y equipos clasificados de "misceláneos", ascensores, escaleras mecánicas, equipos de proceso y otros.

PROCEDIMIENTO EVALUACION

La evaluación del edificio a través de este criterio se realiza según las medidas de ahorro de energía eléctrica debida a la elección equipos eficientes y sistemas de ahorro eléctrico para los espacios comunes, aparcamientos y sistemas de elevación (ascensores y escaleras mecánicas). Se consideran las siguientes medidas:

Medida 2: Otros sistemas de ahorro de consumo eléctrico. En este apartado se incluyen: Instalación de otros equipos eficientes (Equipos de proceso y otros): se incluyen todos aquellos equipos de uso en el edificio y que para su funcionamiento utilizan energía eléctrica.

CUMPLIMIENTO REQUISITOS

Para obtener la puntuación correspondiente al menos el 90% de los equipos instalados debe ser de bajo consumo energético, tener algunos certificados o reunir los requisitos de diseño ecológicos establecidos por la directiva 2005/32/CE para los productos que utilizan energía o, en su ausencia, certificado por un sistema EnergyStar.

El secador de manos FUGA de alta eficiencia cumple la exigencia del cumplimiento de este criterio:
Instalación de equipos de proceso eficientes (25%)

Caso de estudio:

Edificio de oficinas con 600 ocupantes y un uso diario de 3 servicios/ocupante, 250 días/año

Edificio propuesto con sistema FUGA. Consumo del equipo en el proceso de secado de manos: 1.000 kWh

Edificio de referencia con sistema estándar (potencia de 2.400W y secan las manos en 35 segundo). Consumo del equipo en el proceso de secado de manos estándar : 10.500 kWh

ESTÁNDAR DE REFERENCIA

NA

DOCUMENTOS ADICIONALES

NA



SISTEMAS Y EQUIPOS:

EQUIPOS DE PROCESO

NOFER

SECADOR DE MANOS



NOFER, S.L.

Avenida de la Fama, 118

08940 Cornellà de

Llobregat

Tel +34 934 742 423

<http://www.nofer.com>
**FUGA Secadores de manos**

Secador de manos de máxima higiene

Envoltente: Acero inox, acero pintado o ABS**Dimensiones:** 325 alto x 253 ancho x 156 profundo (mm)**Peso:** 4.9 kg en acero inox y 3.6 kg in ABS**Potencia eléctrica total:** 800 W**Operation:** Activación automática con sensor

Poner las manos en el área de secado

Terminaciones disponibles: Acero Inox satinado o brillante. Pintado en blanco para envoltente de acero inox y ABS.**Sistema de secado:** Por inyección de aire a gran velocidad.**Como utilizarlo:** Colocar las manos en el area de secado, secar las manos en unos segundos y retirar.

Tiempo de duración: 10-12 segundos.

Catálogo/Ficha del
producto
www.nofer.com/
Tipo: FUGA**Modelo:** 1851.S, 1851.B, 1851.W,
1861.W

fecha: Dic 2014

Notes


1. La información contenida en este documento corresponde a una aproximación de la posibilidad de cumplimiento de los créditos correspondientes a la categoría del sistema de certificación ambiental de estudio elegido (LEED y VERDE) en función de la información que la empresa aporte y proporcione. Para asegurar la posibilidad de cumplimiento de dichos créditos será siempre necesario verificar la información y datos aportados por la empresa; y realizar el estudio concreto pertinente (a pesar de que la empresa ya tenga hecho un estudio previo). Este documento no constituye una certificación del producto, ni garantiza el cumplimiento de la normativa local vigente.
2. La obtención de % de reducción de impacto o los puntos obtenidos en la certificación, depende de las actuaciones en la globalidad de todos los materiales y productos empleados en la construcción del edificio a certificar
3. Las conclusiones de este estudio se aplican solamente a los productos mencionados en este informe y está sujeto a la invariabilidad de las condiciones técnicas del producto, y a la invariabilidad de los requerimientos abordados por los sistemas de certificación ambiental objeto del estudio.
4. De no existir variaciones de las características aquí referidas del producto o de variación en las versiones de la herramienta certificadora que afecten a la evaluación del producto, la validez de la ficha será de 3 años a partir de la fecha de publicación de este informe Febrero 2014
5. Nota importante: GBCI es el último organismo en decidir si este producto contribuye a la obtención de puntos en la certificación LEED



Sistema de Evaluación

NC & MR

CS

S

CI

EBOM

R-CN

R-ID

HC

PUNTOS

1-19

3-21



CATEGORÍA EA

Prerrequisito y Crédito : EAp2 y EAc1(Rendimiento Energético Mínimo y Optimización de la Eficiencia Energética)

FINALIDAD DEL CRÉDITO

Establecer un mínimo nivel de eficiencia energética para el edificio propuesto y los respectivos sistemas, reduciendo así los impactos ambientales y económicos asociados al uso excesivo de la energía

OBJETIVOS DEL ESTUDIO

El objetivo del estudio es evaluar las mejoras que incorporan climatizadores GOLD RX en un sistema HVAC propuesto en relación al sistema de referencia (baseline) siguiendo el procedimiento establecido por la norma ANSI / ASHRAE / IESNA 90.1:2007

PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN

Opción 1: simulación energética del edificio completo (Costes de energía del edificio propuesto frente al edificio de referencia establecido como porcentaje de los costes de todos los sistemas energéticos expresados en % de mejora del edificio propuesto)

EA p2: Demostrar una mejora del 5% para la nueva construcción, 3% para renovaciones integral, o 2% para los proyectos básicos y de "Core and Shell" en la calificación del rendimiento del edificio propuesto respecto al valor de referencia(sistemas energéticos de referencia)

EAc1: cumplido el EAp2 Prerrequisitos mínimos de eficiencia energética, demostrar un porcentaje de mejora en la calificación de desempeño del edificio propuesto en comparación con el edificio de referencia (baseline). Los puntos se otorgan entre 1-18 según el porcentaje de mejora.

CUMPLIMIENTO CON LOS REQUISITOS

Mientras que un secador de manos se considera una carga de proceso y por lo tanto no puede incluirse en toda la simulación energética del edificio, un secador de mano de alta eficiencia podría considerarse una medida que reduce la carga de proceso de forma significativa.

PUNTOS

EAp2: El mínimo ahorro exigido por el prerrequisito es del 2% (Para proyectos C&S)de mejora en la calificación del edificio propuesto. El sistema propuesto consigue un 2% que cumple el prerrequisito. **SI**

EA c1: Los puntos obtenidos por el porcentaje de ahorro del 2% son **1**





LEED V3 N C & MR



CATEGORIA EA

Credit: EAp2 y EAc1

CONDICIONES PARA LA IMPLEMENTACIÓN DEL CRÉDITO

Las cargas de proceso como los equipos ofimáticos y otros equipos deben estimarse según el tipo de edificio o tipo de espacio y deben asumirse idénticas en el cálculo del edificio propuesto y el de referencia (Baseline) excepto en aquellos casos específicamente autorizados por la autoridad certificadora. Estas cargas deben incluirse en la simulación del edificio y en el cálculo tanto del edificio propuesto como el baseline.

En los casos en que no existen requisitos de eficiencia, la potencia, la capacidad de equipos y las instalaciones deberá ser idénticas entre el edificio de referencia y el diseño propuesto con la siguiente excepción: Se permitirá por la autoridad certificadora, variaciones de los requisitos de potencia, horarios, o secuencias de control de los equipos modelados en el edificio de referencia respecto al edificio propuesto, en base a la documentación que los equipos instalados en el diseño propuesto representa una desviación significativa verificable y documentada de la práctica convencional

CASO DE ESTUDIO

El caso de estudio corresponde a un edificio típico de oficinas de 8 plantas situado en Madrid de 6.000 m² de superficie acondicionada y 10 m²/persona de nivel de ocupación. La energía total para cubrir las necesidades HVAC, ACS, Iluminación y equipos misceláneos es de = 1984 MBTU/año (Datos obtenidos simulando el edificio con eQuest 3-65)

Se establece la ocupación del edificio como una ocupación típica.

Ocupantes a tiempo completo : 600 personas

Número de usos del secador de manos: 3 usos/persona/día

Número de días de trabajo al año : 250

El consumo total como carga de proceso del secador de manos FUGA: $600 \times 3 \times 250 \times 10s \times 0,8 \text{ kW} / 3600 \text{ s/h} = 1000 \text{ kWh/año} = 3,4 \text{ MBTU/año}$

La energía total para cubrir las necesidades HVAC, ACS, Iluminación y equipos misceláneos para el edificio de referencia y el propuesto es de = 1984 MBTU/año

La energía total del edificio propuesto sumando las cargas de proceso: 1987,4 MBTU

El consumo total como carga de proceso de un secador de manos tipo estándar (Potencia 2.400W tiempo de secado 35 seg): $600 \times 3 \times 250 \times 2400 \times 35 \text{ kW} / 3600 \text{ s/h} = 10.500 \text{ kWh/año} = 35,8 \text{ MBTU/año}$

La energía total del edificio de referencia sumando las cargas de proceso: $1984 + 35,8 \text{ MBTU} = 2.019,8$

2 % de mejora se obtiene en el edificio propuesto frente al de referencia





RATING SYSTEM

NC & MR

CS

S

CI

EBOM

R-CN

R-ID

HC

PUNTOS

1



CATEGORIA: MATERIALES Y RECURSOS

FINALIDAD DEL CRÉDITO

Credito 6: Gestión de residuos sólidos – Auditoría del flujo de los residuos

Durante el período de ejecución, realizar una auditoría de flujo de residuos de "entrada de consumibles" y establecer una referencia que identifique el tipo y cantidad de residuos. Luego, identificar oportunidades para la desviación de residuos.

PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN

El cálculo requerido para este crédito incluye la agregación de diferente parte de los flujos de residuos y determinar el porcentaje de cada categoría de residuos que está siendo desviada del vertedero o la incineración.

Paso 1: determinar la unidad apropiada para la auditoría de vapor de residuos.

Paso 2: determinar la categoría de residuos apropiada para la auditoría.

Paso 3: Establecer un intervalo de tiempo para la auditoría que sea representativa de la corriente de residuos de construcción y que refleje un ciclo económico y recaudación normal.

Paso 4: Determinar el volumen o el peso de los residuos que se depositan de los vertederos o son incinerados y los residuos y que se reutilizan, reciclan como compost o de otra manera que son desviados de su eliminación convencional.

Paso 5: Para cada categoría de residuos, ordenar los de mayor tipo y determinar su volumen o peso

PASO 6. Para cada categoría de residuos, agregar el volumen o el peso de los residuos gestionados de forma convencional al volumen o peso de los residuos con gestión alternativa para identificar el volumen o peso total de esa categoría de residuos para el período de la auditoría

CUMPLIMIENTO CON EL REQUISITO

Los secadores de manos podrían usarse para reemplazar las toallas de papel, lo que reducirá post-auditoría de residuos. Sin embargo, los términos específicos utilizados en el crédito son "identificar oportunidades de aumento de la desviación de la cadena de residuos al reciclaje".

PUNTOS

Un secador de manos elimina, no desvía, los residuos toalla de papel, por lo que es cuestionable si le ayudaría a ganar este crédito. GBCI es el último "decisor" de si el producto secadores de manos de alta velocidad, contribuirá positivamente a la obtención de puntos en este crédito.





RATING SYSTEM

NC & MR

CS

S

CI

EBOM

R-CN

R-ID

HC

PUNTOS

1



CATEGORIA: MATERIALES Y RECURSOS

INTENCIÓN DEL CRÉDITO

Crédito 7: Gestión de los residuos sólidos - En curso

Los objetivos de residuos generados por "consumibles en curso" son los de un bajo costo por unidad (es decir, papel) y las baterías. Para ganar el punto (1), el 50% de los consumibles en curso deben ser reutilizados, reciclados o compostados.

EVALUATION PROCEDURE

El desvío de residuos incluye la reducción de las fuentes, la reutilización y el reciclaje.

La cantidad por cada método de desviación debe ser cuantificada con precisión y soportado con documentación.

Para calcular la proporción de consumo actual en el flujo de residuos que han sido reutilizados, reciclados o compostados, utilizar el siguiente proceso:

Paso 1: Utilizar informes de los dumper o datos fiables similares, determinar el volumen o peso total de consumo continuo de residuos para el periodo considerado

Paso 2: Utilizar informes de los dumpers o datos fiables similares, para determinar el volumen o el peso de los residuos de consumo en curso que fueron desviado del camino convencional a la reutilización, el reciclado o compostaje.

Paso 3: Calcular la parte de los residuos de consumibles en curso reutilizados reciclados o compostados

CUMPLIMIENTO CON EL REQUISITO

Un secador de manos reemplazaría los residuos, no los desviaría, como parece que es la intención del crédito

PUNTOS

GBCI es el último "decisor" de si el producto secadores de manos de alta velocidad, contribuirá positivamente a la obtención de puntos en este crédito.





RATING SYSTEM

NC & MR

CS

S

CI

EBOM

R-CN

R-ID

HC

PUNTOS

1-4



CATEGORIA: INNOVACIÓN EN LA OPERACIÓN



INTENCIÓN DEL CRÉDITO

Crédito 1 – Innovación en la operación

Crear beneficios medioambientales adicionales que no contemplados en el Sistema de evaluación LEED EB:O&M



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN

Se gana un punto por cada innovación alcanzada. Nos focalizamos en la intención de los créditos de innovación



CUMPLIMIENTO DEL REQUISITO

El secador de manos de alta velocidad puede ganar un punto de innovación en diseño porque es 80% más eficiente energéticamente que otro secador de manos y un 95% más coste-efectivo que la toallas de papel



POINTS

No parece que un secador de manos por sí solo pueda ganar un punto de IO. Es más probable que forme parte de una iniciativa que no haya sido abordado en el sistema de calificación LEED para obtener créditos de innovación.





RATING SYSTEM

NC & MR

CS

S

CI

EBOM

R-CN

R-ID

HC

PUNTOS

1-4



CATEGORIA: INNOVACIÓN EN LA OPERACIÓN



INTENCIÓN DEL CRÉDITO

Crédito 3 – Documentar impactos de sostenibilidad de costes

Seguimiento de gastos de funcionamiento del edificio durante el período de evaluación y comparar con los costos de operación para los 5 años previos o los años de ocupación del edificio (lo que sea más corto). Identificar los impactos positivos de costos de mejoras sostenibles



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN

El seguimiento de los costes y el ahorro generado por las medidas de sostenibilidad adoptadas en el edificio es el paso esencial para comprender el caso financiero para la sostenibilidad en la operación y mantenimiento



CUMPLIMIENTO DEL REQUISITO

Dado que los secadores de manos de alta velocidad son energéticamente eficientes, pueden reducir las facturas de energía. Además, la compra de toallas de papel ya no sería necesario, reduciendo los costes



PUNTOS

No parece que un secador de manos por sí solo pueda ganar un punto de IO. Es más probable que forme parte de una iniciativa que no haya sido abordado en el sistema de calificación LEED para obtener créditos de innovación.



SYSTEM AND EQUIPMENT: PROCESS LOAD

NOFER

HAND DRYERS



NOFER, S.L.

Avenida de la Fama, 118

08940 Cornellà de

Llobregat

Tel +34 934 742 423

<http://www.nofer.com>
**FUGA Hand Dryers**

Maximum hygienic hand dryer

Cover: Stainless Steel, painted steel or ABS**Dimensions:** 325 high x 253 wide x 156 deep mm**Weight:** 4.9 kg in Steel and Stainless steel and 3.6 kg in ABS**Total electrical power:** 800 W**Operation:** Automatic activation when the user Sensor puts his hands in the drying area**Available finishing:** Satin and bright for stainless steel cover. White painted for Steel cover and White for ABS cover.**System drying** by high speed air jet.**How to use:** put your hands in the drying area, dry hands wait a few seconds and remove.

Drying time: 10-12 seconds.

Catalogue/product sheets

www.nofer.com/
Type: FUGA**Model:** 1851.S, 1851.B, 1851.W, 1861.W**Date:** Dec 2014Notes 

1. The information contained in this document corresponds to an approximation of the possible compliance of the category corresponding to the environmental certification system chosen to study (LEED and VERDE) based on the information the company has provided. To ensure the compliance possibility of such credits will always be necessary to verify the information and data provided by the company, and make the relevant specific study (even though the company has already made a preliminary study). This document is not a product certification or guarantee compliance with local laws.
2. Obtaining the percentage reduction in impact or points obtained in the certification depends on the overall performances of all materials and products used in building construction to certify.
3. The findings of this study apply only to the products mentioned in this report and are subject to the stability of the technical conditions of the product, and the stability of the requirements addressed by environmental certification systems under study.
4. In the absence of changes in the characteristics of the product referred or variation in versions of the certification tool that affect product evaluation, the validity of the record shall be 2 years from the date of publication of this report, February 2014
5. It is important to note that GBCI is the ultimate "decider" as to whether or not a specific product will positively contribute towards earning a LEED certification



LEED V3



RATING SYSTEM

NC & MR

CS

S

CI

EBOM

R-CN

R-ID

HC

POINTS

1-19

3-21



CATEGORY EA

Crédit : EAp2 y EAc1

INTENT OF CREDITS

To reduce the environmental and economic harms of excessive energy use by achieving a minimum level of energy efficiency for the building and its systems..

AIM OF THE STUDY

The aim of the study is to assess the improvements incorporating GOLD RX Air Handling Units in a proposed building HVAC system compare to baseline system as defined in the ANSI/ASHRAE/IESNA 90.1-2007

EVALUATION METHOD

Option 1. Whole building energy simulation (Baseline process energy costs as percent of total energy costs 2% improvement in the proposed building performance rating for MR)

EAp2

Calculate the baseline building performance according to ANSI/ASHRAE/IESNA Standard 90.1–2007, Appendix G, with errata (or a USGBC-approved equivalent standard for projects outside the U.S.), using a simulation model.

Option 1. Whole building energy simulation (1-19 points for NC)

EAc1

The project team will document improvement in the proposed building performance rating for ANSI/ASHRAE/IESNA Standard 90.1-2007. Compare the proposed model with the baseline model to determine the anticipated energy cost savings

COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS

While a hand dryer is considered a process load and therefore cannot be included in the whole building energy simulation, a high efficiency, high-speed hand dryer might be considered a measure that reduces the process load.

POINTS

EAp2: 2 % improvement in the proposed building performance rating: -> Minimum Energy Performance Compliance: 2%

EA Credit 1 points documented=2% improvement





LEED V3 N C & MR



CATEGORIA EA

Credit: EAp2 y EAc1

CONDITIONS
FOR THE
IMPLEMENTATION
OF CREDIT

Receptacle and process loads, such as those for office and other equipment, shall be estimated based on the building type or space type category and shall be assumed to be identical in the proposed and baseline building designs, except as specifically authorized by the rating authority. These loads shall be included in simulations of the building and shall be included when calculating the baseline building performance and proposed building performance.

Where

no efficiency requirements exist, power and energy rating or capacity of the equipment shall be identical between the baseline building and the proposed design with the following exception: variations of the power requirements, schedules, or control sequences of the equipment modeled in the baseline building from those in the proposed design shall be allowed by the rating authority based upon documentation that the equipment installed in the proposed design represents a significant verifiable departure from documented conventional practice

CASE STUDY

The case study corresponds to a typical office building with 8 floors in Madrid, 6.000 m² conditioned area and 10 m²/people. Total energy for HVAC, Domestic Hot Water, Lighting and Miscellanea Equipment = 1984 MBTU/Year (eQuest 3-65 Program Simulation)

Identify the number of building occupants by occupancy type.

Full time staff : 600 peoples

Number of uses by occupant: 3

Number of days/year: 250

Total Energy use for process loads proposed FUGA hand dryers: $600 \cdot 3 \cdot 250 \cdot 10s \cdot 0,8 \text{ kW} / 3600 \text{ s/h} = 1000 \text{ kWh/year} = 3,4 \text{ MBTU/year}$

Proposed Building Energy use for HVAC, Lights, DHW and Miscellaneous = 1984 MBTU

Total energy proposed Building: 1987,4 MBTU

Total Energy use for process loads for regular hand dryers (Total power 2.400W time to dry 35 sec): $600 \cdot 3 \cdot 250 \cdot 2400 \cdot 35 \text{ kW} / 3600 \text{ s/h} = 10.500 \text{ kWh/year} = 35,8 \text{ MBTU/year}$

Total energy use for baseline building: $1984 + 35,8 \text{ MBTU} = 2.019,8$

2 % of improvement in the proposed building performance rating





RATING SYSTEM

NC & MR

CS

S

CI

EBOM

R-CN

R-ID

HC

POINTS

1



CATEGORY: MATERIAL AND RESOURCES

INTENT OF CREDITS

Credit 6: Solid Waste Management – Waste Stream Audit

During the performance period, conduct a waste stream audit of “ongoing consumables” and establish a baseline that identifies type and amount of waste. Then, identify opportunities for waste diversion.

EVALUATION PROCEDURE

Calculation required for this credit included aggregating various portion of the waste streams and determining the percentage of each waste category that is being diverted from land field or incineration disposal.

Step1: determine the appropriate unit for the waste steam audit.

Step 2: determine the appropriate waste category for the audit.

Step 3: Stablish a time interval for the audit that is representative of the building waste stream and reflects a normal business and collection cycle.

Step 4: Determine the volume or weight of the waste that is disposed of landfill or incinerated and and the waste that is reused, recycled composted or otherwise diverted for conventional disposal.

Step 5: For each category of waste, sort the mayor types and determine their volume or weight

STEP 6. For each waste category, add the volume or weight of conventionally disposed waste to the volume or weight of the alternative disposed waste to identify the total volume or weight of that waste category for the audit period

COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS

Hand dryers could be used to replace paper towels, which will reduce waste post-audit. However, the specific terms used in the credit are “identify opportunities for increased recycling and waste diversion”.

POINTS

A hand dryer would eliminate, not divert, the paper towel waste, so it’s questionable whether it would help to earn this credit. GBCI is the ultimate "decider" as to whether or not high speed hand dryers product will positively contribute towards earning points on this credit.





RATING SYSTEM

NC & MR

CS

S

CI

EBOM

R-CN

R-ID

HC

POINTS

1



CATEGORY: MATERIAL AND RESOURCES

INTENT OF CREDITS

Credit 7: Solid Waste Management – Ongoing

Targets waste generated by “ongoing consumables” with a low cost per unit (i.e. paper) and batteries. In order to earn the 1 point, 50% of the ongoing consumables must be reused, recycled or composted.

EVALUATION PROCEDURE

Waste diversion includes sources reduction, reuse, and recycling. The amount for each method of diversion must be quantified accurately and supported with documentation. To calculate the proportion of ongoing consumable in the waste stream that have been reused, recycled or composted, using the following process:

Step 1: Using hauler reports or similar reliable data, determine the total ongoing consumable waste volume or weight for the performance period

Step2: Using hauler reports or similar reliable data, determine the volume or weight of the ongoing consumable waste that was diverted from conventional disposal via reuse, recycling or composting.

Step 3: Calculate the portion of ongoing consumables waste reused recycled or composted

COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS

A hand dryer would replace the waste, it would not divert the waste, as the credit intends.

POINTS

GBCI is the ultimate "decider" as to whether or not high speed hand dryers product will positively contribute towards earning points on this credit.





LEED V3



RATING SYSTEM

NC & MR

CS

S

CI

EBOM

R-CN

R-ID

HC

POINTS

1-4



CATEGORY: INNOVATION IN OPERATIONS



INTENT

Credit 1 – Innovation in Operations

To create additional environmental benefits that are not addressed in the LEED EB:O&M rating system



EVALUATION METHOD

One point is awarded for each innovation achieved. Focus to the intent of the proposed innovation credit



REQUIREMENTS COMPLIANCE

Fast Hand Dryer can earn Innovation in Design Points because it is 80% more energy efficient than other hand dryers, 95% more cost-effective than paper towels



POINTS

It doesn't seem that a hand dryer alone could earn an IO point. It would most likely have to be part of a greater initiative that has not been addressed in the LEED rating system to earn Innovation credits.





RATING SYSTEM POINTS

NC & MR

CS

S

CI

EBOM

R-CN

R-ID

HC

1-4



CATEGORY: INNOVATION IN OPERATIONS

INTENT

Credit 3 – Documenting Sustainable Cost Impacts

Track operating costs of the building during the performance period and compare with operating costs for the previous 5 years or length of building occupancy (whichever is shorter). Identify positive cost impacts of sustainable improvements.

EVALUATION METHOD

Tracking the costs and saving generated by sustainability measures taken in the building is the essential step toward understanding the financial case for sustainable building operation and maintenance.

REQUIREMENTS COMPLIANCE

Since high-speed hand dryers are energy efficient, they can reduce energy bills. Also, the purchase of paper towels would no longer be necessary, reducing costs.

POINTS

It doesn't seem that a hand dryer alone could earn an IO point. It would most likely have to be part of a greater initiative that has not been addressed in the LEED rating system to earn Innovation credits.